

AVK PREMIUM **100** VÁLVULAS DE COMPUERTA



AVK PREMIUM 100
VÁLVULAS DE COMPUERTA



AVK PREMIUM 100 VÁLVULAS DE COMPUERTA

Presentación válvulas de compuerta AVK PREMIUM 100

Una válvula fabricada con los mejores materiales, que ofrece una larga vida y una seguridad máxima. Garantizando un suministro de agua seguro y de confianza, protegemos nuestros recursos naturales y contribuimos a los objetivos de desarrollo sostenible.

Es ideal para instalar en lugares donde la excavación no es una opción factible, y donde la larga vida y seguridad son cruciales, como lo son:

- Carreteras con tráfico intenso
- Lugares públicos
- Lugares de atracción turística
- Zonas costeras
- Túneles
- Lugares con contaminación de aceites o gasolina

25
AÑOS
GARANTÍA

¡FABRICADAS PARA DURAR UN SIGLO!





CUANDO LA MÁXIMA SEGURIDAD

Protección superior contra la corrosión

- Revestimiento externo PUR
- Recubrimiento interno y externo de epoxi superando los requisitos GSK
- Libre de porosidad con registro documental

Trazabilidad total

Un único número de serie para cada válvula está vinculado a los registros de materiales y ensayos permitiendo la trazabilidad total de la válvula y sus componentes principales.



Y UNA LARGA VIDA SON CRUCIALES



Protección excepcional frente al desgaste

Diseñadas para soportar como mínimo 10 veces el requisito de la EN1074-1 de los ciclos de apertura/cierre, lo que corresponde a un mínimo de 25,000 en condiciones normales de caudal/presión.

Diseño de renombre de AVK

El renombrado diseño de la válvula de compuerta AVK - conforme a los estándares globales, cumpliendo los requisitos locales.

Rango de válvulas

Válvulas de compuerta embridadas:

- Distancia entre caras serie larga (DIN F5), PN10/PN16
- Distancia entre caras serie corta (DIN F4), PN10/PN16

Válvulas de compuerta con cuellos de PE:

- Extremos de PE100 SDR 11 negro/azul, PN16
- Extremos de PE100 SDR 17 negro/azul, PN10
- Extremos de PE100-RC SDR 11 SafeTech/Profuse, PN16
- Extremos de PE100-RC SDR 17 SafeTech/Profuse, PN10

Válvulas de registro con cuellos de PE:

- Extremos de PE100 SDR 11 negro/azul, PN16
- Extremos de PE100 SDR 17 negro/azul, PN10

AVK PREMIUM 100

FABRICADAS PARA DURAR UN SIGLO

El reconocido compuesto de caucho AVK:

El compuesto de caucho EPDM con múltiples certificaciones para agua potable garantiza el más alto nivel de calidad y una resistencia al desgaste inigualable.

Tuerca de la compuerta y collarín de empuje en ECO BRASS:

El ECO BRASS DZR CW724R es un latón libre de plomo, de alto rendimiento y gran resistencia, ofrece una excepcional resistencia frente al desgaste y a la corrosión.

Eje en duplex:

El acero inoxidable duplex w. 1.4362 proporciona una óptima resistencia y protección contra la corrosión.



Protección externa contra la corrosión:

Un recubrimiento externo con una capa de PUR (poliuretano) de 1.5 mm de espesor protege eficazmente la válvula, eliminando cualquier riesgo de corrosión galvánica o de corrientes eléctricas que penetren en la válvula. Adicionalmente proporciona una total protección contra suelos agresivos o contaminados.

Protección interna y externa frente a la corrosión :

Min. 300 µm interno y externo de epoxi, excediendo los requisitos GSK.

TOTAL TRAZABILIDAD

1. Inspección material recibido

Las propiedades mecánicas y las dimensiones críticas de los materiales fundidos se verifican en laboratorios locales de AVK antes de que la pieza sea enviada a nuestra fábrica. Se monitorea el desempeño del proveedor y la cantidad de artículos para inspección se calcula y regula automáticamente de acuerdo con los resultados de entregas anteriores.

Se comprueba que el certificado de ensayo de materiales 3.1 esté disponible para cada lote de producción. La estructura de grafito de la fundición se examina al microscopio sobre muestras tomadas de cada lote. Los informes de los controles microscópicos se archivan y pueden ser trazados a los lotes de fundición individuales.

2. Inspección de los tornillos

Las propiedades mecánicas de los tornillos se comprueban con un ensayo de tracción. Está disponible el certificado de ensayo del material.

3. Inspección de la protección contra la corrosión

Controles de calidad se efectúan sobre muestras.

Inspección del epoxi:

- Espesor de la capa – debe ser min. 300 µm
- Resistencia al impacto y ensayo de adherencia
- Ensayo detección porosidad a 3 kV
- Ensayo de reticulación (MIBK)

Inspección del PUR :

- Espesor de la capa – debe ser min. 1500 µm
- Ensayo de alto voltaje para penetración a 20 kV
- Ensayo de adherencia

Los informes de los ensayos son archivados.

4. Pruebas de presión

Todas las válvulas de compuerta AVK Premium 100 se ensayan antes de salir de fábrica.

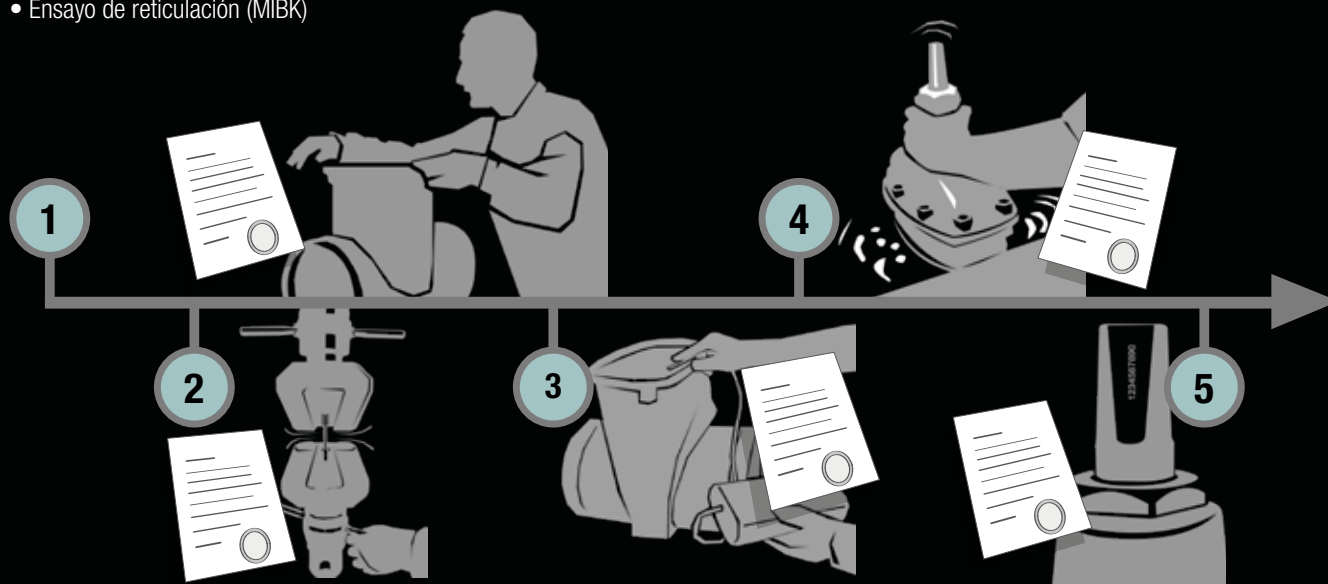
- Resistencia de la carcasa a 24 bar
- Estanqueidad de la compuerta a 17.6 bar
- Estanqueidad de la compuerta a 0.5 bar
- Test funcional del M.O.T.

Todos los informes de las pruebas de presión son archivados y pueden ser trazados a través del número de serie de la válvula.

5. Número de serie y certificado 3.1

Los ejes de todas las válvulas llevan marcado de forma permanente un único número de serie. Los números de serie se registran en los pedidos del cliente.

Los certificados 3.1 según EN 10204 se pueden emitir para todas las válvulas AVK Premium 100.



AVK Válvulas, S.A.

Pol. Ind. Constantí.
Avda Europa 27-31
43120 Constantí, Tarragona
España

Tel.: +34 977 543 008
www.avkvalvulas.com

2023-01-09
© 2023 AVK GROUP A/S - rev. 1

