



INFORMAÇÃO TÉCNICA – BORRACHAS VÁLVULAS DE CUNHA AVK

AP.2



ESPECIFICAÇÕES DA BORRACHA:



Qualidade da borracha	EUW-60	EUW-70	EUW-75	EUW-80	EUW-85	EDK-70
Tipo de borracha	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM
Dureza (ShA)	60	70	76	80	85	70
Resistência à tração (Mpa)	12.0	14.0	15.0	13.0	14.0	13.0
Alongamento de rotura (%)	560	370	353	350	230	300
Densidade (g/cm ³)	1.07	1.10	1.18	1.21	1.21	1.12

Amplitude de temperatura em ar atmosférico seco:

Temp. mínima (°C *)	-40	-40	-40	-40	-40	-40
Temp. máxima (°C **)	+120	+120	+120	+120	+120	+120

Deformação permanente à compressão segundo DIN 53517

24 horas / 70°C (%)	14.0	15.0	12.0	15.0	11.0	8.0
---------------------	------	------	------	------	------	-----

Características:

Resistência à abrasão	3	3	3	3	3	3
Resistência à propagação de rasgaduras	4	4	4	4	4	3
Resistência ao envelhecimento e ao ozono	4	4	4	4	4	4
Resistência à hidrólise (água e vapor)	4	4	4	4	4	4
Resistência a produtos químicos (ácidos/bases)	3	3	3	3	3	3
Resistência a óleo mineral e gás	0	0	0	0	0	0
Permeabilidade	1	1	1	1	1	1

0: baixo 1: limitado 2: Médio 3: Considerável 4: Alto

Qualidade da borracha	NGW-55	NGW-70	NGW-90	SAK-70
Tipo de borracha	NBR	NBR	NBR	SBR
Dureza (ShA)	4	70	90	70
Resistência à tração (Mpa)	12.0	15.0	19.0	15.0
Alongamento de rotura (%)	500	320	130	300
Densidade (g/cm ³)	1.17	1.23	1.31	1.17

Amplitude de temperatura em ar atmosférico seco:

Temp. mínima (°C *)	-40	-40	-40	-50
Temp. máxima (°C *)	+110	+110	+110	+100

Deformação permanente à compressão segundo DIN 53517

24 horas / 70°C (%)	7.0	8.0	5.0	13.0
---------------------	-----	-----	-----	------

Características:

Resistência à abrasão	3	3	3	4
Resistência à propagação de rasgaduras	3	3	3	3
Resistência ao envelhecimento e ao ozono	3	3	3	3
Resistência à hidrólise – água/vapor	3	3	3	3
Resistência a produtos químicos - ácidos/bases	2-3	2-3	2-3	2
Resistência a óleo mineral e gás	4	4	4	0
Permeabilidade	4	4	4	2

0: baixo 1: limitado 2: Médio 3: Considerável 4: Alto

Aprovações/observações

EUW-70:	KTW D1/D2, W270, WRAS (60°C), ACS XP P 41-250, AS/NZS 4020, NSF-61, EN 681-1, AS 1646-2007, Onorm B5014
EUW-75:	KTW D1/D2, W270, WRAS (50°C), ACS XP P 41-250, EN 681-1
EUW-80:	KTW D1/D2, W270, WRAS, ACS XP P 41-250, EN 681-1
EAW-70:	KTW D1/D2 (warm 60°C), W270
EAW-75:	KTW D1/D2, W270
EDK-55:	ACS XP P41-250
EDK-70:	KTW D1/D2 (60°C), ACS XP P 41-250, CSN 75 7111, NBN S 29003, Hydrochek
EDK-80:	KTW D1/D2
NGW-70:	EN 682 type GBL, KTW D2
SAK-70:	Listado UL 22.06.1993

Os resultados acima mencionados são baseados em ensaios de laboratório e devem ser avaliados para artigos e aplicações específicas.

O fogo pode criar pequenas quantidades de sulfureto de hidrogênio e dióxido de carbono. Eliminação por incineração em conformidade com os regulamentos locais.

*) Diferentes restrições de temperatura podem ser aplicadas às válvulas devido à ligação entre metal e borracha

Expect... **AVK**