



INFORMACIÓN TÉCNICA – CAUCHOS VÁLVULAS DE COMPUERTA AVK

ESPECIFICACIONES DEL CAUCHO:

Calidad del caucho	EUW-60	EUW-70	EUW-75	EUW-80	EUW-85	EDK-70
	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM
Tipo de caucho						
Dureza (ShA)	60	70	76	80	85	70
Resistencia a la tracción (Mpa)	12.0	14.0	15.0	13.0	14.0	13.0
Elongación de rotura	560	370	353	350	230	300
Densidad (g/cm3)	1.07	1.10	1.18	1.21	1.21	1.12

Rango de temperatura en aire atmosférico:

Temp. mínima (° C *)	-40	-40	-40	-40	-40	-40
Temp. máxima (° C *)	+120	+120	+120	+120	+120	+120

Compresión según DIN 53517 24 horas / 70° C (%)	14.0	15.0	12.0	15.0	11.0	8.0
--	------	------	------	------	------	-----

Características:

Resistencia al desgaste	3	3	3	3	3	3
Resistencia al desgarro	4	4	4	4	4	3
Resistencia al clima y ozono	4	4	4	4	4	4
Resistencia a la hidrólisis (agua y vapor)	4	4	4	4	4	4
Resistencia a productos químicos (ácidos/bases)	3	3	3	3	3	3
Resistencia al aceite mineral y gas	0	0	0	0	0	0
Permeabilidad	1	1	1	1	1	1

0: bajo 1: limitado 2: Medio 3: Considerable 4: Alto

Calidad del caucho	NGW-55	NGW-70	NGW-90	SAK-70
	NBR	NBR	NBR	SBR
Tipo de caucho				
Dureza (ShA)	4	70	90	70
Resistencia a la tracción (Mpa)	12.0	15.0	19.0	15.0
Elongación de rotura	500	320	130	300
Densidad (g/cm3)	1.17	1.23	1.31	1.17

Rango de temperatura en aire atmosférico:

Temp. mínima (° C *)	-40	-40	-40	-50
Temp. máxima (° C *)	+110	+110	+110	+100

Compresión según DIN 53517 24 horas / 70° C (%)	7.0	8.0	5.0	13.0
--	-----	-----	-----	------

Características:

Resistencia al desgaste	3	3	3	4
Resistencia al desgarro	3	3	3	3
Resistencia al clima y ozono	3	3	3	3
Resistencia a la hidrólisis – agua/vapor	3	3	3	3
Resistencia a productos químicos – ácidos/bases	2-3	2-3	2-3	2
Resistencia al aceite mineral y gas	4	4	4	0
Permeabilidad	4	4	4	2

0: bajo 1: limitado 2: Medio 3: Considerable 4: Alto

Certificados/marcas

EUW-70: KTW D1/D2, W270, WRAS (60°C), ACS XP P 41-250, AS/NZS 4020, NSF-61, EN 681-1, AS 1646-2007, Onorm B5014

EUW-75: KTW D1/D2, W270, WRAS (50°C), ACS XP P 41-250, EN 681-1

EUW-80: KTW D1/D2, W270, WRAS, ACS XP P 41-250, EN 681-1

EAW-70: KTW D1/D2 (warm 60°C), W270

EAW-75: KTW D1/D2, W270

EDK-55: ACS XP P41-250

EDK-70: KTW D1/D2 (60°C), ACS XP P 41-250, CSN 75 7111, NBN S 29003, Hydrochek

EDK-80: KTW D1/D2

NGW-70: EN 682 type GBL, KTW D2

SAK-70: Listado UL 22.06.1993

Los resultados mencionados se basan en pruebas de laboratorio y deben ser evaluados para artículos y aplicaciones específicas.

El fuego puede crear pequeñas cantidades de sulfuro de hidrógeno y dióxido de carbono. La eliminación por incineración debe ser de acuerdo con las normas locales y sus regulaciones.

*) Pueden aplicarse diferentes restricciones de temperatura a las válvulas debido a la unión entre el metal y el caucho