



LIFETIME TEST
AVK SUPA LOCK™



The basin where Supa Lock™ was tested.



Supa Lock™ after lifetime testing is conducted.



LIFETIME TEST - TRANSLATIONS OF TEST REPORT

AVK SUPA LOCK™

Item:	AVK Supa Lock DN 32 fitting on 63 PE 100 pipes	BRT	
Item no.:		PVT	
Raw material:		AT	
Colour:		TT	
Product order no.:		PE80	
Selection date:	23-02-2016	PE100	X
Requisition no.:		PP	
Created by:	GIR	PVC	
Production site:	AVK	PE-X	

Basin no.	Test bench no.	Temperature		Test time			Manometer	
3	26	80	° C	165		hours	1856	
Test no.	Diameter (round off at nearest 0.1 mm)	Material thickness mm	Tension of the ring Mpa	Pressure bar (pressure calculated in compliance with DS/EN ISO 1167-1)	Tolerance bar (= +2% of pressure)	Tolerance bar (= -1% of pressure)	Start date	Time hours
	63.0	5.80	5.4	10.95	0.22	0.11	230216	165

Applied measuring tool no.:	nom	nom	GIR
	Circometer/caliper	Mikrometer	Measured by (sign.)
	mm		

Comments:			
X		010316	GIR
OK	Not OK	Date	Sign. Q
<p>Udregning af tryk:</p> $p = 10d \times \frac{2e}{d_e - e}$ <p>where</p> <p>d is the tension of the ring that should be applied to the item by the applied pressure; in Mpa</p> <p>d_e Is the measured average outer diameter of the test item in mm</p> <p>e Is the measured minimum material thickness on the free length of the test item in mm</p>			
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> St. min. material thickness: < 10 mm round to nearest 0.05 mm & > 10 mm round to nearest 0.1 mm </div>			

Blanket nr. 1. Afd. 370/OR. Rev.dato 2013-07-12



Trykprøvning

Emne:	AVK Supa Lock 32 fitting 63 PE 100 rør	BRT	
Varenr.:		PVT	
Råvare:		AT	
Farve:		TT	
Prod.ordre nr.:		PE80	
Udt. Dato:	230216	PE100	X
Rekv.nr.:		PP	
Oprettet af:	GIR	PVC	
Produktions sted:	AVK	PE-X	

Kar nr.	Prøvestand nr.	Temperatur		Test tid			Manometer	
		80	° C	165		timer		
3	26						1856	
Prøve nr.	Diameter (afrundet til nærmeste 0,1 mm)	Godstyk- kelse mm	Ring- spænding Mpa	Tryk bar (Tryk beregnet iht. DS/EN ISO 1167-1)	Tolerance bar (= +2% af tryk)	Tolerance bar (= -1% af tryk)	Start dato	Tid timer
	63,0	5,80	5,4	10,95	0,22	0,11	230216	165

Anvendt måleværktøjsnr.:	nom	nom	GIR
	Cirkometer/ skydelære	Godsur	Opmålt af (sign.)

Bemærkninger:			
	X	010316	GIR
	OK	Ej OK	Dato Sign. Q
Udregning af tryk:	$p = 10d \times \frac{2e}{d_e - e}$		St. min. godstykke: < 10 mm rund til nærmeste 0,05 mm & > 10 mm rund til nærmeste 0,1 mm
	hvor d er den ringsspænding, der skal påføres emnet, af det påførte tryk; i Mpa d _e er den målte gennemsnitlige udvendige diameter på testemnet, i millimeter; e er den målte minimum godstykke på den frie længde på testemnet, i millimeter.		

Blanket nr. 1. Afd. 370/OR. Rev.dato 2013-07-12